



*Caucho sintético reforzado, producido de; estireno, butadieno e inserto de lona de algodón. Resistente a la abrasión e impactos, posee buenas propiedades de aislamiento de ruido y vibración. Presenta mejores propiedades dimensionales comparado con el Caucho SBR. No recomendable para aplicaciones con aceites o gasolinas.*

*Aplicación: Bridas, Sellos con cargas altas de compresión, Soportes, Revestimientos, Aisladores de vibración y otros.*

Propiedades Físicas	Valor	Unidad	Comentario
Gravedad específica	1.6	g / cm <sup>3</sup>	ISO 1183-1

Propiedades Mecánicas (23°C)	Valor	Unidad	Comentario
Dureza	60	Shore A	
Esfuerzo de tracción	400	MPa	ISO 37
Alargamiento de rotura	200	%	ISO 37
Resistencia a la abrasión			Excelente
Adhesión a metales			Excelente
Adhesión a materiales rígidos			Excelente
Resistencia a la compresión			Aceptable a Excelente
Resistencia a la rotura por flexión			Buena
Resiliencia			Buena
Resistencia al desgarre			Aceptable a excelente
Amortiguación de vibraciones			Aceptable a buena

Propiedades Térmicas	Valor	Unidad	Comentario
Máxima temperatura de servicio	85	°C	Temperatura del aire continuo
Mínima temperatura de servicio	-20	°C	Temperatura del aire continuo
Quiebre de material por temperatura	-60	°C	

Propiedades de Resistencia Química	Valor
Ácidos fuerte	Pobre a aceptable
Ácidos débiles	Aceptable a buena
Ácidos orgánicos fuertes	Pobre a aceptable
Ácidos orgánicos débiles	Buena
Alcohol	Pobre a aceptable
Aldehídos	Pobre a aceptable
Alcalinos fuertes	Aceptable a buena

Nota: 1 g/cm<sup>3</sup> = 1000 kg/m<sup>3</sup> ; 1 MPa = 1 N/mm<sup>2</sup>



Propiedades de Resistencia Química	Valor
Alcalinos Débiles	Aceptable a buena
Amina	Pobre a buena
Aceites animales y vegetales	Pobre a buena
Fluidos de frenos	Pobre a buena
Aceites éster	Pobre
Éster (Fosfato de aquilo y arilo)	Pobre
Éter	Pobre
Combustibles	Pobre
Disolventes halogenados	Pobre
Hidrocarburos halogenados	Pobre
Cetonas	Pobre a buena
Solventes de lacas	Pobre
GLP y aceites de combustibles	Pobre
Aceites minerales	Pobre
Petróleo aromáticos	Pobre
Petróleo no-aromático	Pobre
Refrigerantes basados en amoniaco	Buena
Refrigerantes con aceite	Pobre

Desempeño ambiental	Valor
Anti-inflamabilidad	Pobre
Permeabilidad gaseosa	Aceptable
Olor	Bueno
Resistencia al ozono	Pobre
Resistencia a la oxidación	Excelente
Resistencia a la radiación	Pobre a buena
Resistencia al vapor	Aceptable a buena
Resistencia a luz solar	Pobre
Retención de sabor	Aceptable a buena
Resistencia al ambiente	Aceptable a buena
Resistencia al agua	Buena a excelente